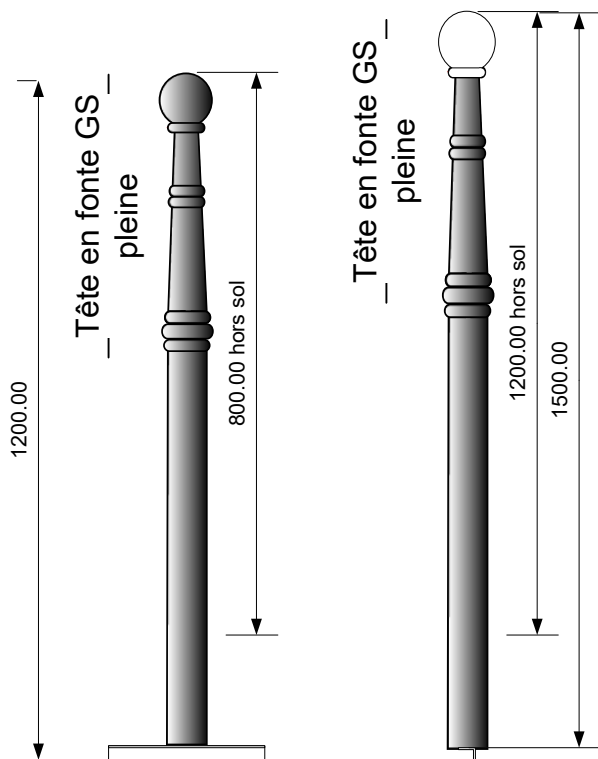


Potelet Champs Elysées

Produit fabriqué en France dans notre usine de Naintré 86



Support :

Ensembles mécano soudés en acier.

Potelets constitués à partir de :

- ☐ Tube acier Ø 60,3 ép. 5mm
- ☐ Quille pleine **en acier moulé**

La partie haute du potelet est réalisée en acier moulé pour garantir une résistance plus élevée qu'avec une quille en fonte.

La partie basse du potelet est constituée d'un tube en acier :

- ☐ diamètre extérieur 60mm
- ☐ épaisseur 5mm conforme aux normes NFEN 10210-2 ou NFEN 10219-2

Assemblage :

La liaison entre la partie supérieure du potelet en acier moulé et la partie inférieure en tube acier sera réalisée par soudure.

La longueur de l'emmanchement entre les deux pièces ne sera pas inférieure à 40mm.

Le cordon de soudure sera continu et meulé de telle manière que la continuité entre les parties meulées et le tube soit assurée sans défaut détectable à l'œil ou au toucher.

La peau des pièces moulées doit être exempte de rugosités trop prononcées.

Les pièces moulées seront débarrassées de leurs masselottes, ébarbées soigneusement et nettoyées.

Les soudures seront réalisées par des soudeurs titulaires du certificat de qualification suivant EN287 délivré par un organisme reconnu et en cours de validité.

Elles seront meulées soigneusement ; il ne restera pas de bourrelet de soudure et de vide sur les faces planes des profilés. Elles devront être piquetées et grattées pour être débarrassées du laitier de soudure.

Cornières pour scellement 30 x 30 x 3 mm, longueur 200 mm en option sur simple demande sans supplément de prix.

Protection anti Corrosion:

Les potelets reçoivent, après leur assemblage, un traitement de protection anti-corrosion comprenant une électrodeposition de zinc (électro zingage)

Le revêtement de zinc à déposer sur toutes les pièces est réalisé conformément à la norme NFA 91.102 relative aux dépôts électrolytiques de zinc et de cadmium.

Les pièces sont convenablement préparées et reçoivent notamment un décapage acide, une neutralisation et un rinçage avant leur immersion dans l'électrolyte.

- ☐ un traitement de conversion pratiqué :
 - ☐ soit par phosphatation suivie d'une passivation chromique
 - ☐ soit par chromatisation proprement dite
- ☐ une couche de finition en laque polyuréthane d'une couleur au choix dans le nuancier RAL, d'une épaisseur minimum de 60µ.

La finition à obtenir est lisse satinée.

La couche de finition et la couche intermédiaire ne comporte aucune altération (cloquage, faïencage, frisage, farinage, coulure, rayure).

Le feuil sec des 2 couches de laque n'est pas pelable.

☐



Tous les matériaux sont de provenance Européenne

Anneau de levage à souder en option



Traitement de surface garantie 10 ANS par :





Le **Groupe INGENIA** fabrique et conçoit tout type de mobilier urbain pour le compte des collectivités et des entreprises de travaux publics.

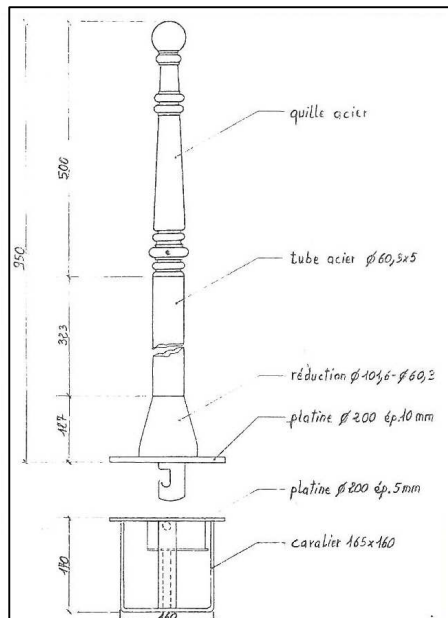
Fort de ses 50 collaborateurs, le **Groupe INGENIA** apporte un souci constant de qualité et de rapidité d'exécution à ses commandes.

INGENIA S.A., depuis 1970.



Potelet Champs Elysées amovible hauteur 950mm ou 1100mm

Produit fabriqué en France dans notre usine de Naintré 86



Support :

Ensembles mécano soudés en acier.

Potelets constitués à partir de :

- ☐ Tube acier Ø 60,3 ép. 5mm
- ☐ Quille pleine en acier moulé

La partie haute du potelet est réalisée en acier moulé pour garantir une résistance plus élevée qu'avec une quille en fonte.

La partie basse du potelet est constituée d'un tube en acier :

- ☐ diamètre extérieur 60mm
- ☐ épaisseur 5mm conforme aux normes NFEN 10210-2 ou NFEN 10219-2

Assemblage :

La liaison entre la partie supérieure du potelet en acier moulé et la partie inférieure en tube acier sera réalisée par soudure.

La longueur de l'emmanchement entre les deux pièces ne sera pas inférieure à 40mm.

Le cordon de soudure sera continu et meulé de telle manière que la continuité entre les parties meulées et le tube soit assurée sans défaut détectable à l'œil ou au toucher.

La peau des pièces moulées doit être exempte de rugosités trop prononcées.

Les pièces moulées seront débarrassées de leurs masselottes, ébarbées soigneusement et nettoyées.

Les soudures seront réalisées par des soudeurs titulaires du certificat de qualification suivant EN287 délivré par un organisme reconnu et en cours de validité.

Elles seront meulées soigneusement ; il ne restera pas de bourrelet de soudure et de vide sur les faces planes des profilés. Elles devront être piquetées et grattées pour être débarrassées du laitier de soudure.

Cornières pour scellement 30 x 30 x 3 mm, longueur 200 mm en option sur simple demande sans supplément de prix.

AMOVIBILITE : utilisation de clé Tricoise pompier permettant la rotation de la tête du potelet et le déplacement de la tige de manœuvre et du système de crochets pour la fixation sur l'embase. Les manœuvres de pose et dépose peuvent être réalisées par une personne seule sans qu'elle ait besoin de se baisser. L'embase du mécanisme fixée dans le sol ne comporte aucune partie saillante ou en creux susceptible d'entraîner un danger pour le cheminement des piétons lorsque le potelet doit être déposé. En particulier, la largeur des fentes sur l'embase doit être conforme à l'arrêté ministériel du 31 décembre 1999 relatif aux prescriptions sur l'accessibilité des personnes handicapées. Les embases doivent être standardisées et permettre de recevoir des potelets gorge, Champs-Elysées ou boule.

Protection anti Corrosion :

Les potelets reçoivent, après leur assemblage, un traitement de protection anti-corrosion comprenant une électrodéposition de zinc (électro zingage)

Le revêtement de zinc à déposer sur toutes les pièces est réalisé conformément à la norme NFA 91.102 relative aux dépôts électrolytiques de zinc et de cadmium.

Les pièces sont convenablement préparées et reçoivent notamment un décapage acide, une neutralisation et un rinçage avant leur immersion dans l'électrolyte.

- ☐ un traitement de conversion pratiqué :
 - ☐ soit par phosphatation suivie d'une passivation chromique
 - ☐ soit par chromatisation proprement dite
 - ☐ une couche de finition en laque polyuréthane d'une couleur au choix dans le nuancier RAL, d'une épaisseur minimum de 60µ.

La finition à obtenir est lisse satinée.

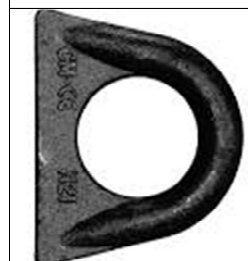
La couche de finition et la couche intermédiaire ne comporte aucune altération (cloquage, faïencage, frisage, farinage, coulure, rayure).

Le feuil sec des 2 couches de laque n'est pas pelable.



Tous les matériaux sont de provenance Européenne

Anneau de levage à souder en option



Traitement de surface garantie 10 ANS par :

AKZO NOBEL



BUREAU VERITAS



Le **Groupe INGENIA** fabrique et conçoit tout type de mobilier urbain pour le compte des collectivités et des entreprises de travaux publics.

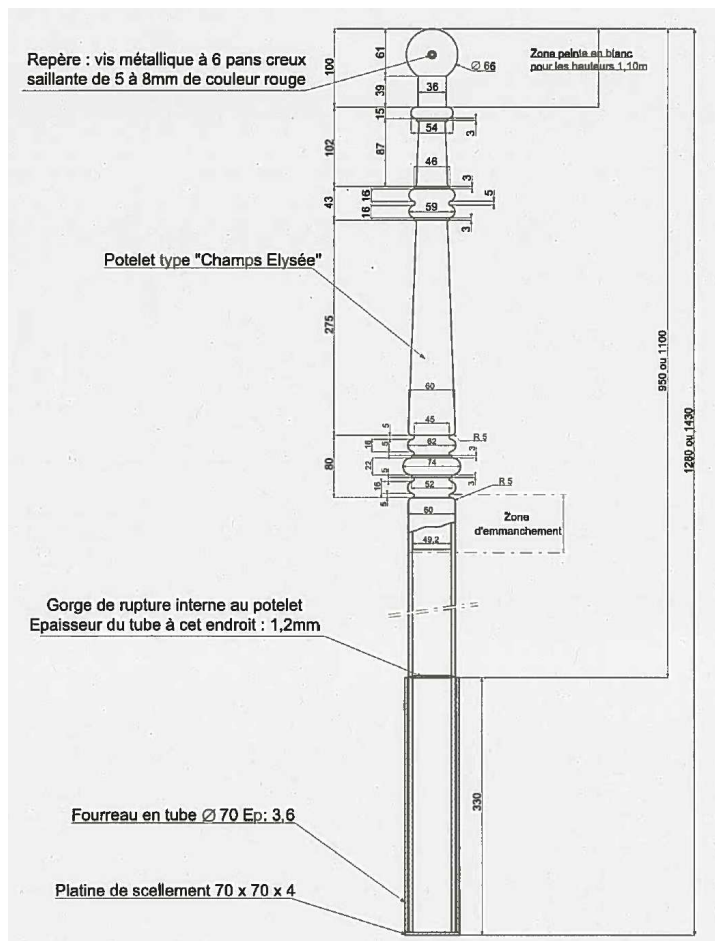
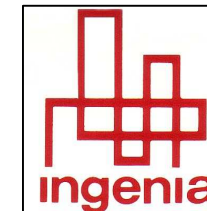
Fort de ses 50 collaborateurs, le **Groupe INGENIA** apporte un souci constant de qualité et de rapidité d'exécution à ses commandes.

INGENIA S.A., depuis 1970.



Potelet Champs Elysées Sécable hauteur 950mm ou 1100mm

Produit fabriqué en France dans notre usine de Naintré 86



Support :

Ensembles mécano soudés en acier.

Potelets constitués à partir de :

- ☐ Tube acier Ø 60,3 ép. **5mm**
- ☐ Quille pleine en **acier moulé**

La partie haute du potelet est réalisée en acier moulé pour garantir une résistance plus élevée qu'avec une quille en fonte.

La partie basse du potelet est constituée d'un tube en acier :

- ☐ diamètre extérieur 60mm
- ☐ épaisseur **5mm** conforme aux normes NFEN 10210-2 ou NFEN 10219-2

Assemblage :

La liaison entre la partie supérieure du potelet en acier moulé et la partie inférieure en tube acier sera réalisée par soudure.

La longueur de l'emmanchement entre les deux pièces ne sera pas inférieure à 40mm.

Le cordon de soudure sera continu et meulé de telle manière que la continuité entre les parties meulées et le tube soit assurée sans défaut détectable à l'œil ou au toucher.

La peau des pièces moulées doit être exempte de rugosités trop prononcées.

Les pièces moulées seront débarrassées de leurs masselottes, ébarbées soigneusement et nettoyées.

Les soudures seront réalisées par des soudeurs titulaires du certificat de qualification suivant EN287 délivré par un organisme reconnu et en cours de validité. Elles seront meulées soigneusement ; il ne restera pas de bourrelet de soudure et de vide sur les faces planes des profilés. Elles devront être piquetées et grattées pour être débarrassées du laitier de soudure.

Cornières pour scellement 30 x 30 x 3 mm, longueur 200 mm en option sur simple demande sans supplément de prix.

Protection anti Corrosion :

Les potelets reçoivent, après leur assemblage, un traitement de protection anti-corrosion comprenant une électrodeposition de zinc (électro zingage)

Le revêtement de zinc à déposer sur toutes les pièces est réalisé conformément à la norme NFA 91.102 relative aux dépôts électrolytiques de zinc et de cadmium.

Les pièces sont convenablement préparées et reçoivent notamment un décapage acide, une neutralisation et un rinçage avant leur immersion dans l'électrolyte.

- ☐ un traitement de conversion pratiqué :
 - ☐ soit par phosphatation suivie d'une passivation chromique
 - ☐ soit par chromatisation proprement dite
- ☐ une couche de finition en laque polyuréthane d'une couleur au choix dans le nuancier RAL, d'une épaisseur minimum de 60µ.

La finition à obtenir est lisse satinée.

La couche de finition et la couche intermédiaire ne comporte aucune altération (cloquage, faïencage, frisage, farinage, coulure, rayure).

Le feuil sec des 2 couches de laque n'est pas pelable.



Tous les matériaux sont de provenance Européenne

Anneau de levage à souder en option



Traitement de surface garantie 10
ANS par :

AKZO NOBEL



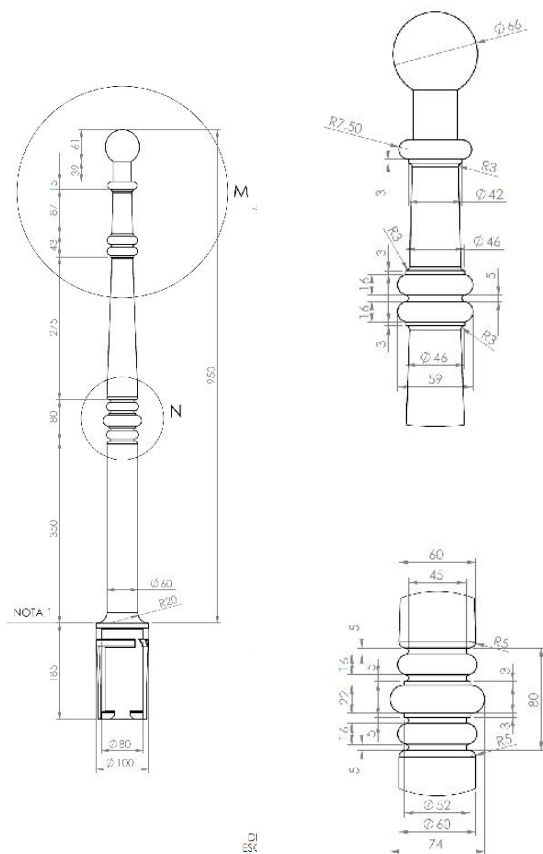
Le **Groupe INGENIA** fabrique et conçoit tout type de mobilier urbain pour le compte des collectivités et des entreprises de travaux publics.

Fort de ses 50 collaborateurs, le **Groupe INGENIA** apporte un souci constant de qualité et de rapidité d'exécution à ses commandes.

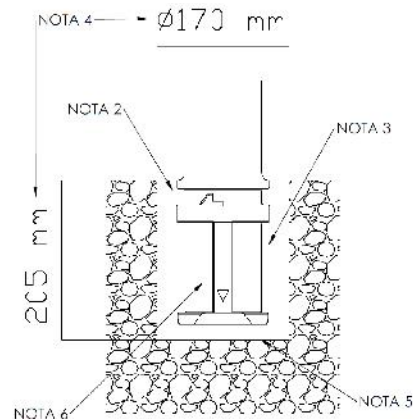
INGENIA S.A., depuis 1970.



Potelet Champs Elysées à mémoire de forme



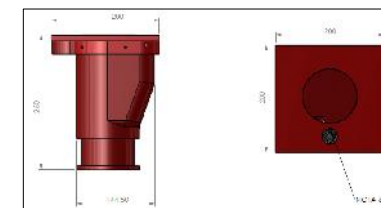
ÉCHELLE M.
A1/A1 : 5



NOTA 1	-Linha de terra. -Linha de fiado. -Superfície do solo. -Land line.
NOTA 2	-Para a correta instalação da pílula, a parte superior da tampa deve ficar alinhada com a linha de terra. -Para la correcta instalación de la pílula, la parte superior del muelle debe quedar alineada con la línea de tierra. -Pour une installation correcte du potelet, la partie supérieure de l'anneau doit rester alignée avec la surface du sol. -For a correct installation of the bollard, the upper position of the bouning should be in line with the ground surface.
NOTA 3	-Formigão R150. -Hormigón R150. -Béton R150. -Concrete R150.
NOTA 4	-Dimensões mínimas aconselhadas. -Dimensiones mínimas aconsejadas. -Dimensions minimales conseillées. -Minimum advised dimensions.
NOTA 5	-Possibilidade de montar sobre base extraível. -Posibilidad de montar en base extraíble. -Installation possible avec extraçible. -Installation possible with formwork.
NOTA 6	-Verseu fiche de instalação DOC-PI-01-01. -Ver ficha de instalación DOC-PI-01-01. -Voir fiche d'installation DOC-PI-01-01. -See installation sheet DOC-PI-01-01.

sabaca
caucho

Boitier d'amovibilité en polymère
mémoire de forme



Test de résistance dynamique 370 300 Joules

Tous les matériaux sont de provenance Européenne



Le **Groupe INGENIA** fabrique et conçoit tout type de mobilier urbain pour le compte des collectivités et des entreprises de travaux publics.

Fort de ses 50 collaborateurs, le **Groupe INGENIA** apporte un souci constant de qualité et de rapidité d'exécution à ses commandes.

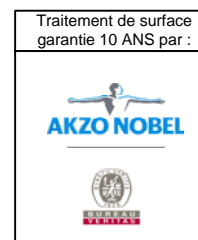
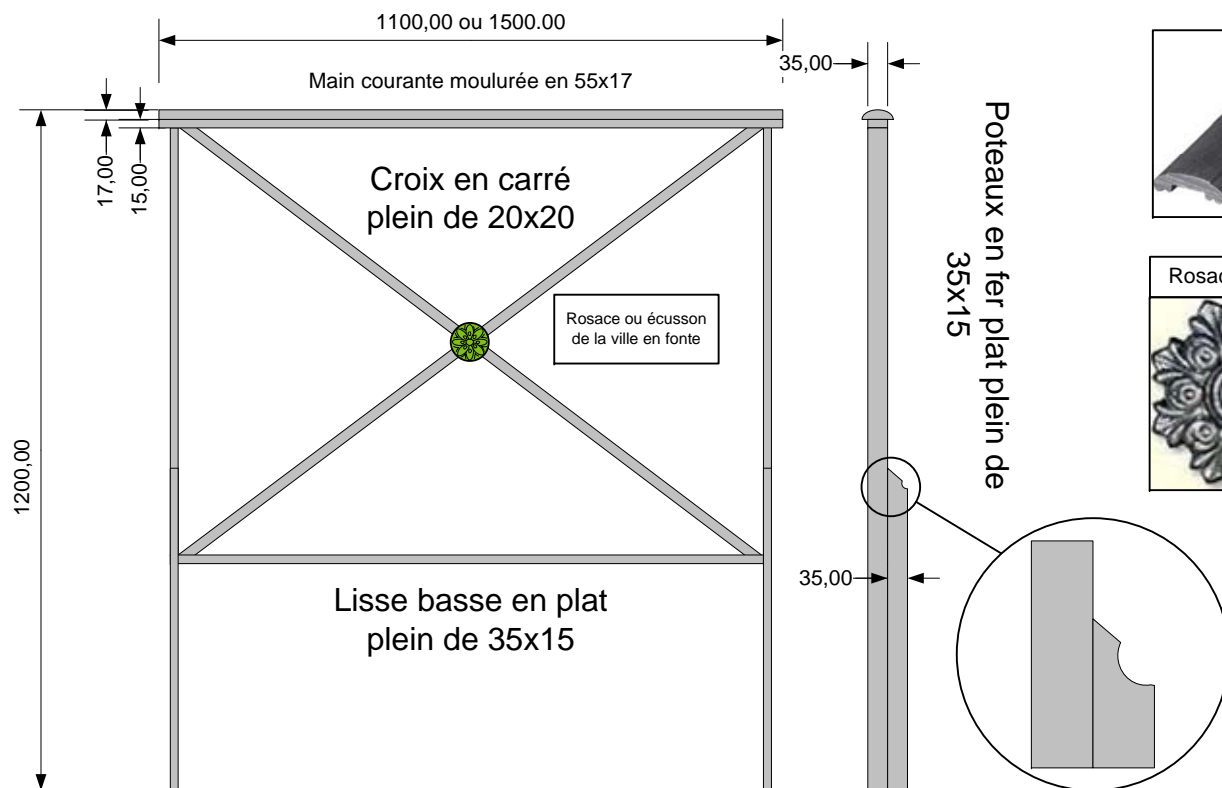
INGENIA S.A., depuis 1970.



RAL teinté dans la masse

Barrière Ankara

Produit fabriqué en France dans notre usine de Naintré 86



Tous les matériaux sont de provenance Européenne

Support:

Leur section sera de :
35X15 plein pour les lisses horizontales et les poteaux, les diagonales des barrières sans grillage sont en carré plein de 20mm30x60x2.5 pour la partie basse des piétements
Main courante moulurée en 55x17
Patte de scellement en option sans supplément de prix seront en cornière 30x30x3 lg 150mm

Assemblage:

Macaron réalisé à l'aide de 2 pièces en fonte soudées sur profilés

Amovibilité: deux fourreaux simples peints à l'extérieur RAL à définir

Grillage: en fil de 5mm maille 100x50

Crosses: crosse à gauche ou crosse à droite ou crosses de chaque côté

Protection anti Corrosion:

Galvanisation à chaud selon la Norme NFEN 1461 de juillet 1999 avant laquage poudre RAL à définir



Le **Groupe INGENIA** fabrique et conçoit tout type de mobilier urbain pour le compte des collectivités et des entreprises de travaux publics.

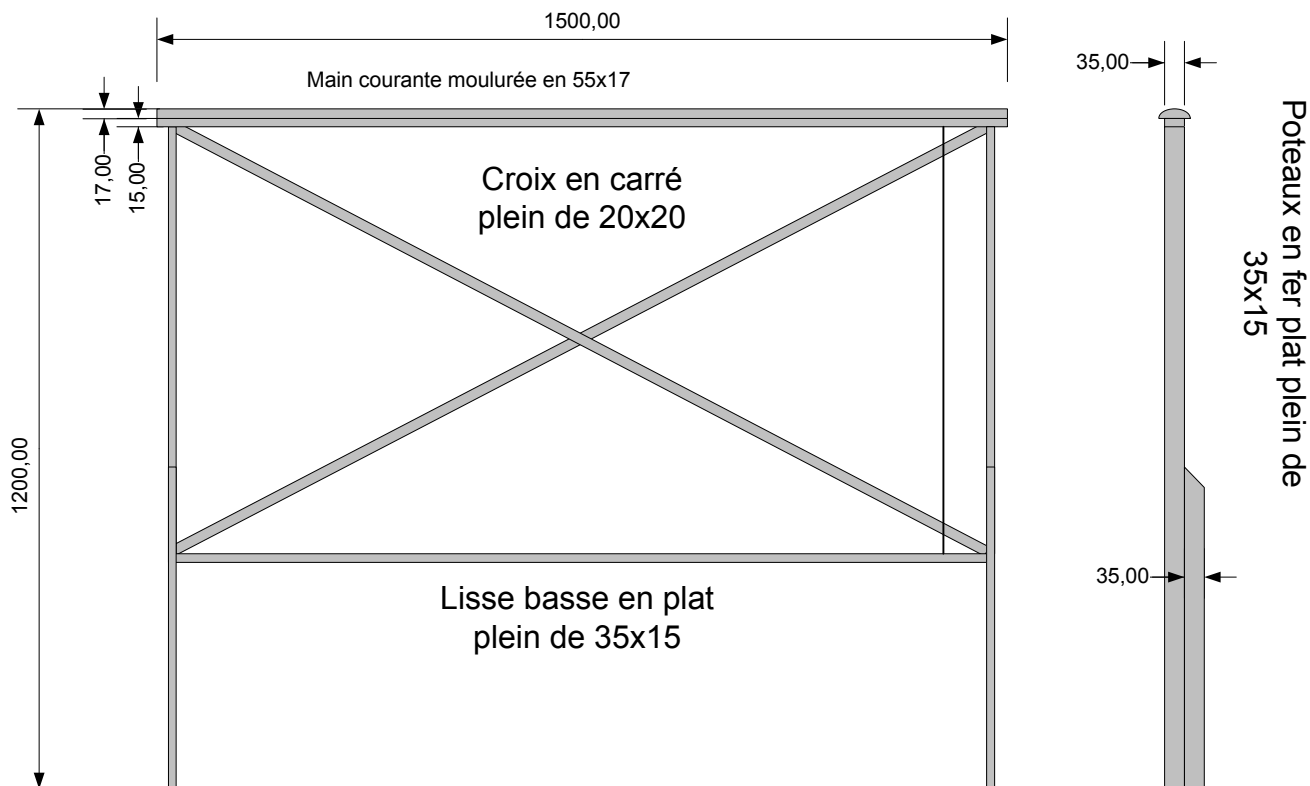
Fort de ses 50 collaborateurs, le **Groupe INGENIA** apporte un souci constant de qualité et de rapidité d'exécution à ses commandes.

INGENIA S.A., depuis 1970.



Barrière Ankara 150

Produit fabriqué en France dans notre usine de Naintré 86



Tous les matériaux sont de provenance Européenne



Support:

Leur section sera de :
35X15 plein pour les lisses horizontales et les poteaux, les diagonales des barrières sans grillage sont en carré plein de 20mm30x60x2.5 pour la partie basse des piétements
Main courante moulurée en 55x17

Amovibilité: deux fourreaux simples peints à l'extérieur RAL 6012

Protection anti Corrosion:

Galvanisation à chaud selon la Norme NFEN 1461 de juillet 1999 avant laquage poudre RAL 6012



Le **Groupe INGENIA** fabrique et conçoit tout type de mobilier urbain pour le compte des collectivités et des entreprises de travaux publics.

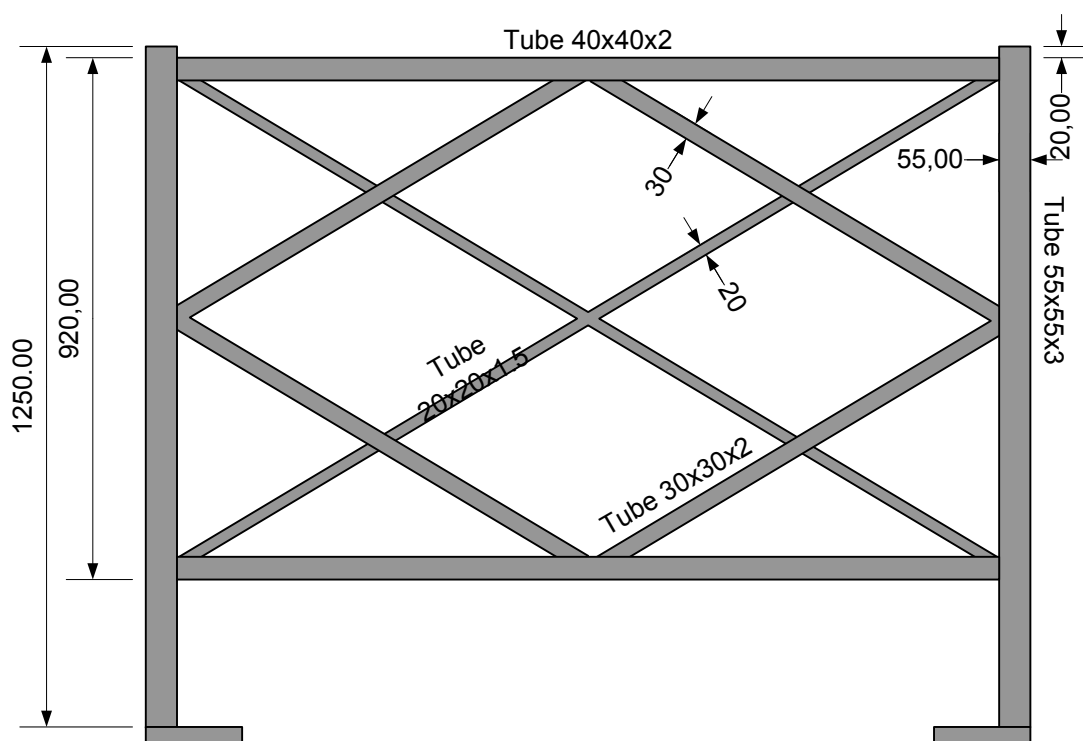
Fort de ses 50 collaborateurs, le **Groupe INGENIA** apporte un souci constant de qualité et de rapidité d'exécution à ses commandes.

INGENIA S.A., depuis 1970.



Barrière type losange 40x40 amovible, avec ou sans grillage
Longueur 1m, 1m56 et 2m00 avec ou sans macaron

Produit fabriqué en France dans notre usine de Naintré 86



Traitement de surface
garantie 10 ANS par :



Dimensions :
Longueur hors tout : 1m, 1,56 m et 2m
Hauteur hors tout : 1,25 m

Fourreaux pour
amovibilité



Carractéristiques techniques

Support :

Ensembles mécano-soudés en acier. Les barrières sont constituées à partir de :

- montants acier 55 x 55 épaisseur 3 mm
- losange en tube acier 30 x 30 épaisseur 2 mm
- croix en tube acier 20 x 20 épaisseur 1,5 mm
- lisses haute et basse en tube acier 40 x 40 épaisseur 2 mm

Les profilés utilisés seront dans tous les cas conformes à la classe 1 de la norme NFA 35503 pour être aptes à la galvanisation.

Ces profilés seront en tube mince soudé conformes aux normes NFEN 10210-1 (8/94) et NFEN 10210-2 (10/97) ou NFEN 10219-1 et NFEN 10219-2 (10/97) ou en tube rectangulaire conforme à la norme XPA 49-646 (08/97).

Les soudures seront réalisées par des soudeurs titulaires du certificat de qualification suivant EN287 délivré par un organisme reconnu et en cours de validité.

Elles seront meulées soigneusement; il ne restera pas de bourrelet de soudure et de vide sur les faces planes des profilés. Elles devront être piquetées et grattées pour être débarrassées du laitier de soudure.

Les queues de scellement en option sans supplément de prix seront réalisées par des cornières à ailes égales de section 30 x 30 x 3mm, de longueur 150mm, soudées à l'extrémité des profilés.

AMOVBILITE : deux fourreaux simples, peints à l'extérieur d'un RAL au choix.

GRILLAGE : en fil de 5 mm, maille de 100 x 50 mm

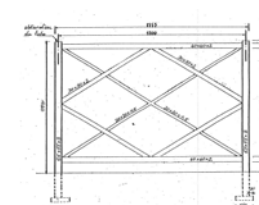
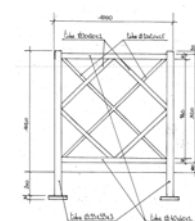
CROSSE(S) : une crosse à gauche ou une crosse à droite ou une crosse de chaque côté

Protection anti-corrosion et peinture :

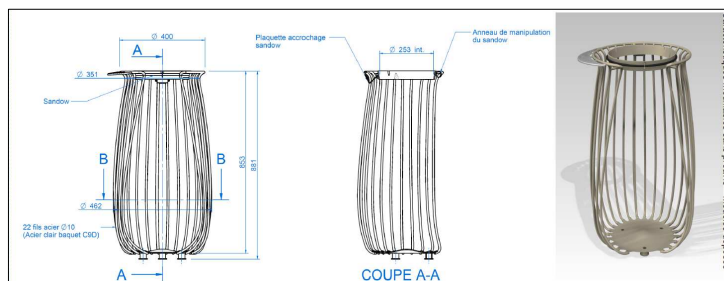
Les barrières reçoivent, après leur assemblage, un traitement de protection anticorrosion comprenant obligatoirement :

Une galvanisation à chaud, selon la norme NFEN 1461 de juillet 1999.

Tous les matériaux sont de provenance Européenne



Corbeille Bagatelle



RAL 6012

Tous les matériaux sont de provenance Européenne

Description :

Tout en répondant aux contraintes d'utilisation, de maintenance, d'environnement et de sécurité, liées notamment au plan Vigipirate, ce nouveau réceptacle de propreté, aux lignes résolument végétales et modernes, cherche à faire oublier le caractère habituellement très pragmatique de ce type de mobilier urbain.

Si l'aspect esthétique a été traité avec beaucoup de soins, le versant fonctionnel n'en a pas été pour autant oublié. Conçues pour recevoir les sacs amovibles de 100 litres, dont elles suivent les courbes naturelles, ces corbeilles de propreté, fixées au sol par leur base offrent un encombrement minimum sur l'espace public.

L'ancrage au sol, détectable par l'extrémité d'une canne, et le contraste visuel entre les sacs colorés et la structure métallique des corbeilles permettent le repérage de la présence de ces mobiliers par les personnes aveugles ou mal voyantes.

La facilité et la rapidité des opérations de collecte est également un élément clef dans la conception de ces réceptacles de propreté.

Et si le déploiement des tiges métalliques évitent les ballonnements du sac au gré du vent, leur évasement, à l'avant de la corbeille, permet de retirer aisément ce dernier lorsqu'il doit être remplacé.

Notre corbeille est équipée d'un éteignoir soudé. En acier inoxydable embouti, intégrant un logotype. Celui-ci est parfaitement intégré à la corbeille, et invite le fumeur à écraser sa cigarette. La noblesse de la matière retenue, sa solidité indéfectible avec le corps de la corbeille interdisant le vol et son incombustibilité intrinsèque, permettent de garantir une excellente tenue dans le temps de ce dispositif.

Chacune des pièces du réceptacle est traitée pour résister aux agressions mécaniques, aux intempéries, à la corrosion et à certains agents chimiques garantissant ainsi la pérennité de leur fonctionnement et de leur état de surface initial. Les interventions de remise en état de propreté sont minimisées par la conception même de ce nouveau mobilier urbain n'offrant pas de surfaces qui inciteraient le graffitiage.

Constituée d'acier centré mécano-soudé, matériau recyclable, non inflammable et très structurant, cette nouvelle corbeille de propreté, alliant solidité, fonctionnalité et esthétique intemporelle, possède tous les atouts pour s'installer durablement dans le paysage urbain.

Corbeille Contemporaine référence 20 0725N

Produit fabriqué en France dans notre usine de Naintré 86



PRÉSENTATION DE LA CORBEILLE

La corbeille de propriété Série Contemporaine fait partie d'une gamme complète de mobilier urbain en tôle ajourée entièrement réalisée en acier.
Ce mobilier a été conçu et fabriqué par Sineu Graff, expert de l'aménagement urbain, dans une démarche de développement durable.

DÉSCRIPTIF DE LA CORBEILLE

La corbeille est composée d'un corps, d'une porte en tôle d'acier ajourée d'épaisseur 3mm, d'un couvercle en acier d'épaisseur 5mm et d'un seau en inox.

Les éléments en acier sont traités selon notre process Powder Blast (après nettoyage et grenaillage, les pièces sont revêtues d'une première couche de poudre époxy, et d'une deuxième couche de poudre polyester).

Le couvercle de la corbeille est articulé par un axe monté sur charnières.

La fermeture est automatique et l'ouverture se fait à l'aide d'une clé à empreinte triangulaire.

Le couvercle est amorti, lors de sa fermeture, par 2 butées en caoutchouc.

4 points de scellement.

Contenance : 70 litres.

Livrée montée.

Poids : 34kg.

TEINTES DE LA CORBEILLE

Teinte présentée :

Couvercle et corps : Gris sablé 900

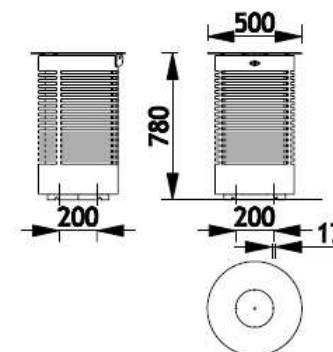
Teintes à choisir dans le nuancier
RAL (satiné) ou AKZO NOBEL (sablé).



Traitement de surface
garantie 10 ANS par :



DIMENSIONS DE LA CORBEILLE



Tous les matériaux sont de provenance Européenne



Le **Groupe INGENIA** fabrique et conçoit tout type de mobilier urbain pour le compte des collectivités et des entreprises de travaux publics.

Fort de ses 50 collaborateurs, le **Groupe INGENIA** apporte un souci constant de qualité et de rapidité d'exécution à ses commandes.

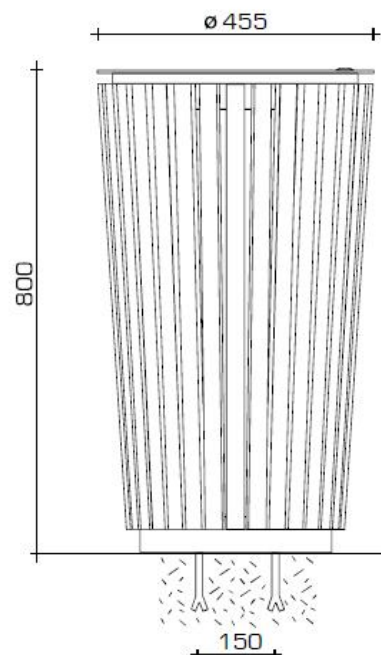
INGENIA S.A., depuis 1970.





Corbeille Exotica

Produit fabriqué en France dans notre usine de Naintré 86



Corbeille constituée d'un couvercle tôle acier ép 5 mm monté sur charnière, corps en lattes de bois exotique 30 x 35 mm.
Corbeille : Bac intérieur polyéthylène de 60 litres.
Cendrier : Bac métallique intérieur profondeur 60 mm à remplir de sable (non fourni).
Ancrage par 2 points entraxes 150 mm.
Finitions
Finition de l'acier : Zingage + Poudrage Polyester cuit au four.
Teintes standard : Gris 2900 sablé et Noir 2200 sablé. Autres teintes aspect texturé ou toutes couleurs RAL (aspect lisse) au choix.
Finition du bois : Protection par bain d'isolant + finition par 2 couches de lasure mate.
Références
Corbeille Exotica : C01
Cendrier Exotica : E01
Condamnation vigipirate pour corbeille : Réf. OC1
Possibilité de remplacer le bois exotique par une autre essence.

Tous les matériaux sont de provenance Européenne

Traitement de surface
garantie 10 ANS par :



Le **Groupe INGENIA** fabrique et conçoit tout type de mobilier urbain pour le compte des collectivités et des entreprises de travaux publics.

Fort de ses 50 collaborateurs, le **Groupe INGENIA** apporte un souci constant de qualité et de rapidité d'exécution à ses commandes.

INGENIA S.A., depuis 1970.





Corbeille de propreté type Arkea Rossignol



Corbeille bi-flux aux courbes douces et signalétique adaptée, valeur sûre du tri-sélectif en milieu urbain.

Son option cendrier 3 litres lui offre un caractère très fonctionnel.

En acier traité anti-corrosion et poudré anti-UV. Système de verrouillage discret sans clé (bouton poussoir intérieur).

Ouverture aisée par le basculement de la façade vers l'avant.

À fixer au sol (4 points de fixations).

Stickers tri fournis.

Contenance : 2 x 60 litres.

Dimensions (L x l x h) : 528 x 440 x 1015 mm ou 578 x 440 x 1015 mm (version avec cendrier).

3 finitions au choix : gris RAL 7033 / jaune RAL 1021, gris RAL 7033 / bleu RAL 5002, bleu RAL 5002 / jaune RAL 1021.

Option cendrier 3 litres au choix.

Tous les matériaux sont de provenance Européenne



Le **Groupe INGENIA** fabrique et conçoit tout type de mobilier urbain pour le compte des collectivités et des entreprises de travaux publics.

Fort de ses 50 collaborateurs, le **Groupe INGENIA** apporte un souci constant de qualité et de rapidité d'exécution à ses commandes.

INGENIA S.A., depuis 1970.



Corbeille Tulipe Vigipirate



Le risque d'attentats a conduit à une demande de corbeilles plus transparentes. Pour y répondre sans renoncer à l'exigence esthétique, la corbeille Tulipe Vigipirate remplace les lanières d'acier par des ronds. Sa couronne en aluminium, qui maintient parfaitement le sac plastique évite l'utilisation problématique des élastiques et son ouverture latérale assure une collecte facile et rapide.



Le **Groupe INGENIA** fabrique et conçoit tout type de mobilier urbain pour le compte des collectivités et des entreprises de travaux publics.

Fort de ses 50 collaborateurs, le **Groupe INGENIA** apporte un souci constant de qualité et de rapidité d'exécution à ses commandes.

INGENIA S.A., depuis 1970.

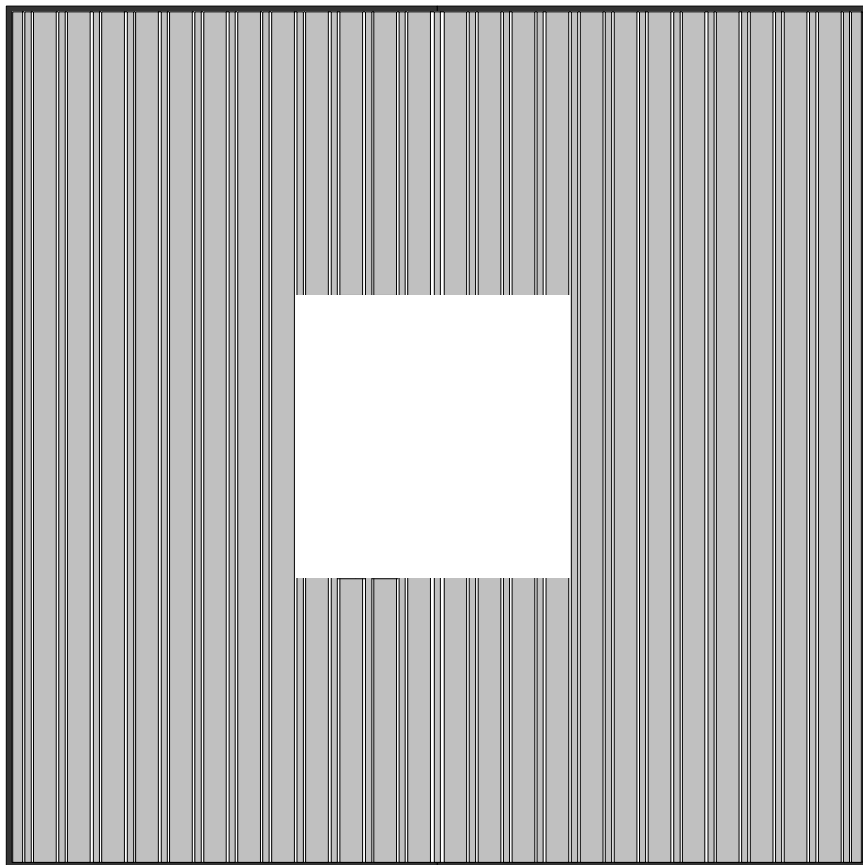


Grille d'arbre type IRIS

Produit fabriqué en France dans notre usine de Naintré 86

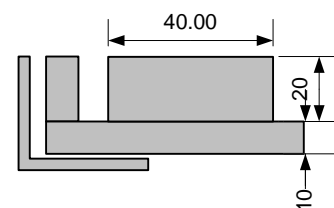


20,00 → || ←



Cornière 35x35 pour le scellement

Tous les matériaux sont de provenance Européenne

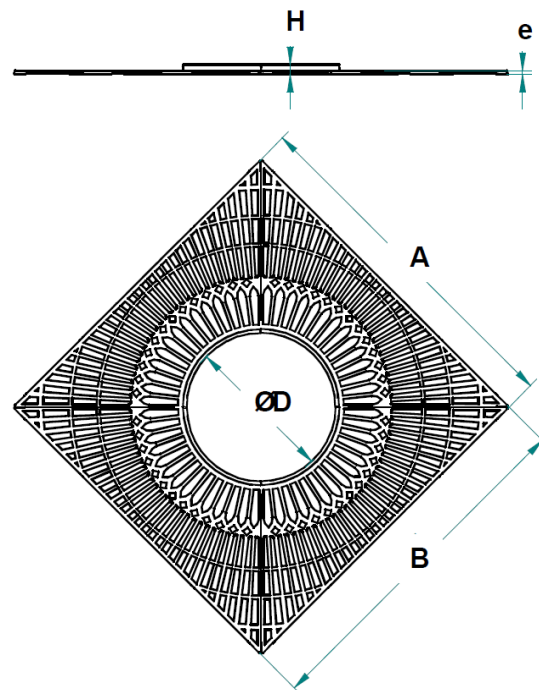


Traitement de surface garantie 10
ANS par :



Grille d'arbre Ville de Paris

Produit fabriqué en France dans notre usine de Naintré 86



CODE	A	B	Ø D	H	e
12069264	1415	1415	Ø 600	40	15
12069265	1415	1415	Ø 800	40	15
12069266	1415	1415	Ø 900	40	15
12069267	1415	1415	Ø 1000	40	15

SERIE :

- ✓ Matériau fonte EN-GJS-500-7
- ✓ Revêtement bitumineux
- ✓ Norme handicapé espacement barreaux < 20 mm

Tous les matériaux sont de provenance Européenne



Le **Groupe INGENIA** fabrique et conçoit tout type de mobilier urbain pour le compte des collectivités et des entreprises de travaux publics.

Fort de ses 50 collaborateurs, le **Groupe INGENIA** apporte un souci constant de qualité et de rapidité d'exécution à ses commandes.

INGENIA S.A., depuis 1970.



Mobilier de protection et de sécurité Les grilles d'arbres Gamme Les Classiques Pointe de diamant

Grille d'arbre réf. 42.4510



GRILLE D'ARBRE CARREE SERIE 4500-REF 42.4510

CHASSIS REF 42.4550

Modèle carré, dimensions extérieures 1,80 m, ouverture 0,60 m. Epaisseur grille + chassis : 60 mm. Poids 190 kg. 4 éléments en fonte GS incassable.

GRILLE D'ARBRE CARREE SERIE 4500-REF 42.4511

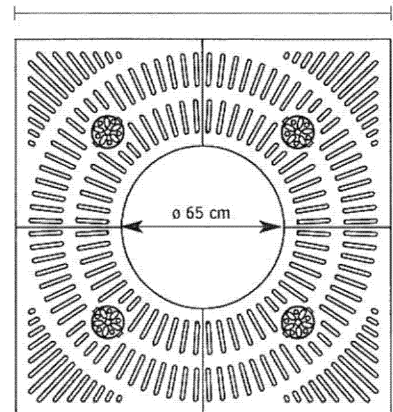
CHASSIS REF 42.4551

Modèle carré avec 2 couvercles d'irrigation, dimensions extérieures 1,80 m, ouverture 0,60 m. Epaisseur grille + chassis : 60 mm. Poids 190 kg. 4 éléments en fonte GS incassable.

grille d'arbre Comti



120 cm
150 cm
180 cm
200 cm



Grille d'arbre Comti

- Grille en fonte GS composée de 4 éléments assemblés par boulonnage.
- Finition : traitement bitumineux noir.
- Réservations pour tuteurs et cadre cornière en acier galvanisé.

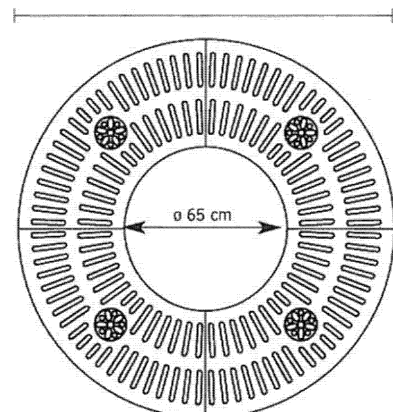
Grille Comti Carrée

- Diamètre intérieur : 65 cm
- Dimensions extérieures : 120 x 120 cm
150 x 150 cm
180 x 180 cm
200 x 200 cm

Grille Comti Ronde

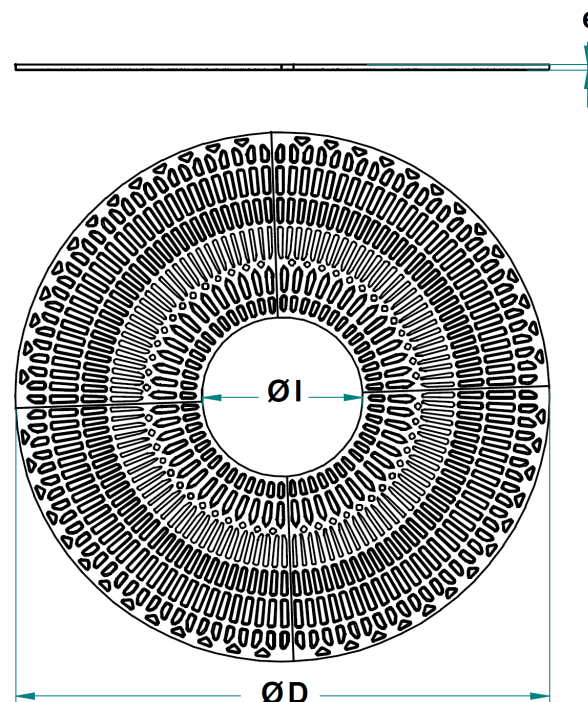
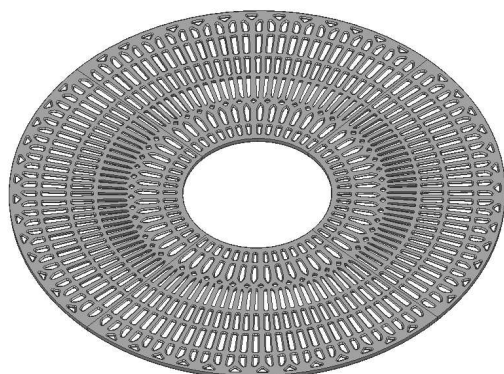
- Diamètre intérieur : 65 cm
- Diamètre extérieur : 120 cm
150 cm
180 cm
- Résistance : 1,5 t

120 cm
150 cm
180 cm



Grille d'arbre Marguerite

Produit fabriqué en France dans notre usine de Naintré 86



CODE	Ø D	Ø I	e
12069260	2000	600	20
12069261	2000	800	20
12069262	2000	900	20
12069263	2000	1000	20

SERIE :

- ✓ Matériau fonte EN-GJS-500-7
- ✓ Revêtement bitumineux
- ✓ Norme handicapé espacement barreaux < 20 mm

Tous les matériaux sont de provenance Européenne



Le **Groupe INGENIA** fabrique et conçoit tout type de mobilier urbain pour le compte des collectivités et des entreprises de travaux publics.

Fort de ses 50 collaborateurs, le **Groupe INGENIA** apporte un souci constant de qualité et de rapidité d'exécution à ses commandes.

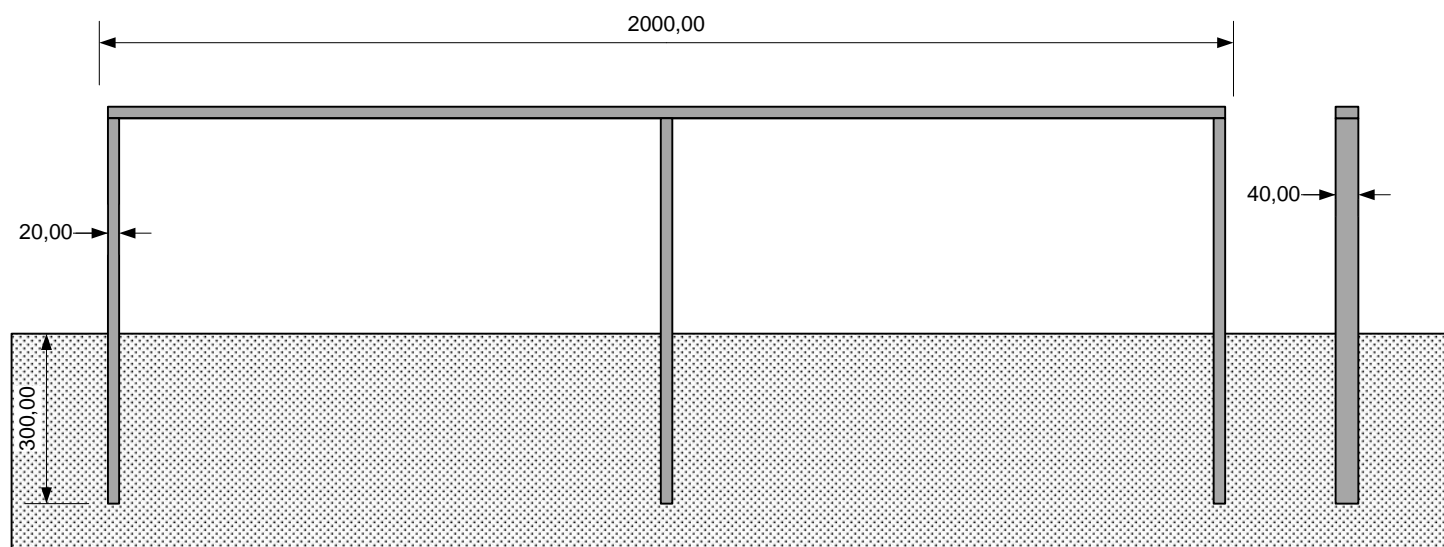
INGENIA S.A., depuis 1970.





Lisse Basse 40x20

Produit fabriqué en France dans notre usine de Naintré 86



Support:

Leur section sera de :
Poteaux et lisse en tube de section 40x20

Assemblage:

Les soudures sont réalisées par des soudeurs titulaires du certificat de qualification suivant EN287 délivré par un organisme reconnu et en cours de validité.
Elles sont meulées soigneusement; il ne reste pas de bourrelet de soudure et de vide sur les faces planes des profilés.
Elles sont piquetées et grattées pour être débarrassées du laitier de soudure.

Protection anti Corrosion:

Traitement Zinc avant laquage poudre RAL à définir

Tous les matériaux sont de provenance Européenne



Traitement de surface
garantie 10 ANS par :


AKZO NOBEL



Le **Groupe INGENIA** fabrique et conçoit tout type de mobilier urbain pour le compte des collectivités et des entreprises de travaux publics.

Fort de ses 50 collaborateurs, le **Groupe INGENIA** apporte un souci constant de qualité et de rapidité d'exécution à ses commandes.

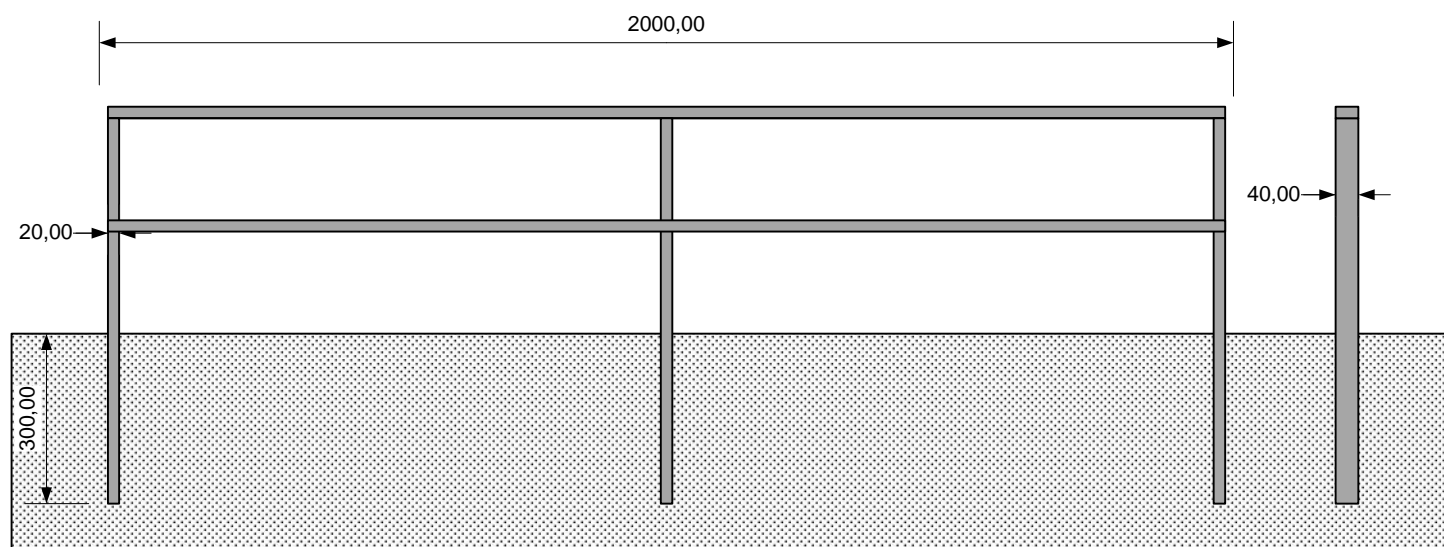
INGENIA S.A., depuis 1970.





Lisse Basse 40x20 DOUBLE

Produit fabriqué en France dans notre usine de Naintré 86



Support:

Leur section sera de :
Poteaux et lisse en tube de section 40x20

Assemblage:

Les soudures sont réalisées par des soudeurs titulaires du certificat de qualification suivant EN287 délivré par un organisme reconnu et en cours de validité.
Elles sont meulées soigneusement; il ne reste pas de bourrelet de soudure et de vide sur les faces planes des profilés.
Elles sont piquetées et grattées pour être débarrassées du laitier de soudure.

Protection anti Corrosion:

Traitement Zinc avant laquage poudre RAL à définir

Tous les matériaux sont de provenance Européenne



Traitement de surface
garantie 10 ANS par :

AKZO NOBEL



Le **Groupe INGENIA** fabrique et conçoit tout type de mobilier urbain pour le compte des collectivités et des entreprises de travaux publics.

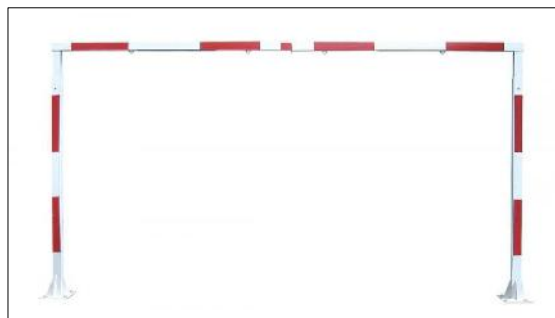
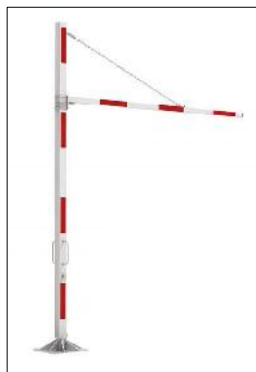
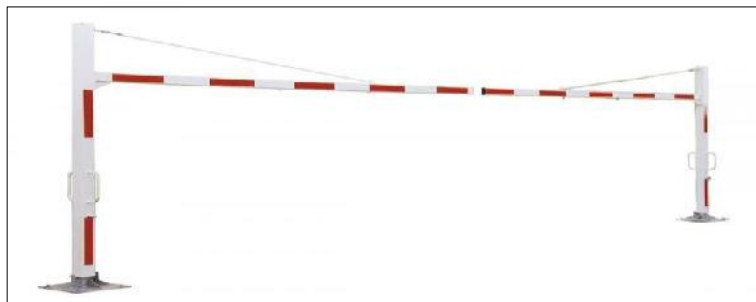
Fort de ses 50 collaborateurs, le **Groupe INGENIA** apporte un souci constant de qualité et de rapidité d'exécution à ses commandes.

INGENIA S.A., depuis 1970.



Portiques fixe et tournant

Produit fabriqué en France dans notre usine de Naintré 86



Description pour portique : Hauteur réglable, largeur de 5 à 7 mètres
Fermeture par goupilles traversantes. Blocage de la goupille par cadenas fourni ou, en option, serrure clé triangle de 11. Equipés de tirants. Finition laquée blanc sur galva avec bandes rouges rétroréfléchissantes. Fixation sur platines avec crosses de scellement fournies dans le kit de pose. (Retrouvez tous nos kits de pose en produits associés en bas de page). Réglage de l'aplomb par contre écrous situés sous les platines.

Description pour portique : Hauteur réglable, largeur de 2m50 à 3m50.
Fermeture par goupilles traversantes. Blocage de la goupille par cadenas fourni ou, en option, serrure clé triangle de 11. Equipés de tirants. Finition laquée blanc sur galva avec bandes rouges rétroréfléchissantes. Fixation sur platines avec crosses de scellement fournies dans le kit de pose. (Retrouvez tous nos kits de pose en produits associés en bas de page). Réglage de l'aplomb par contre-écrous situés

Description pour portique : Hauteur réglable, largeur de 3m50 à 5m20, sans tirants Tubes acier. Finition laquée blanc sur galva avec bandes rouges rétroréfléchissantes. Fixation sur platines avec crosses de scellement fournies dans le kit de pose. (Retrouvez tous nos kits de pose en produits associés en bas de page).

Tous les matériaux sont de provenance Européenne



Le **Groupe INGENIA** fabrique et conçoit tout type de mobilier urbain pour le compte des collectivités et des entreprises de travaux publics.

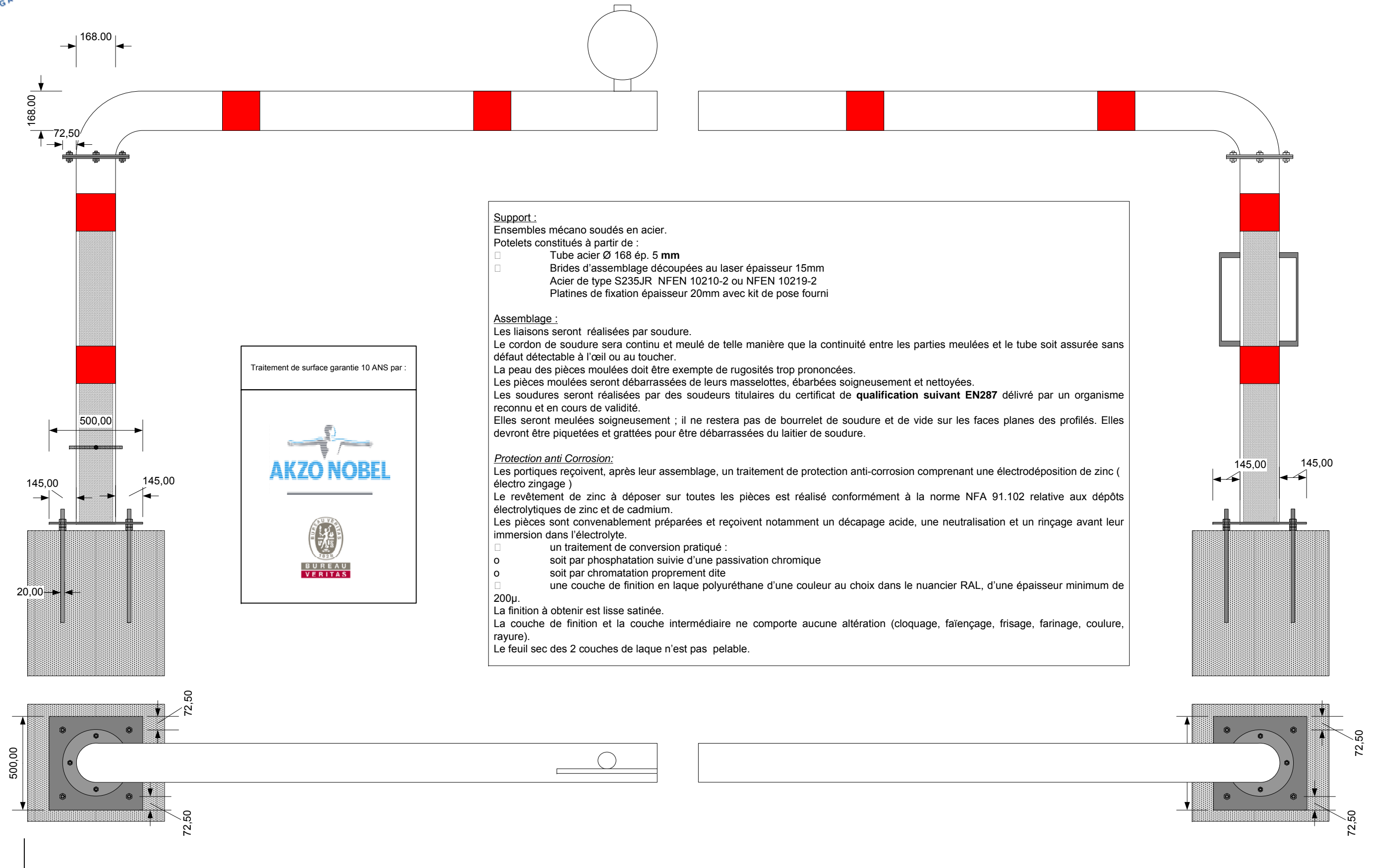
Fort de ses 50 collaborateurs, le **Groupe INGENIA** apporte un souci constant de qualité et de rapidité d'exécution à ses commandes.

INGENIA S.A., depuis 1970.



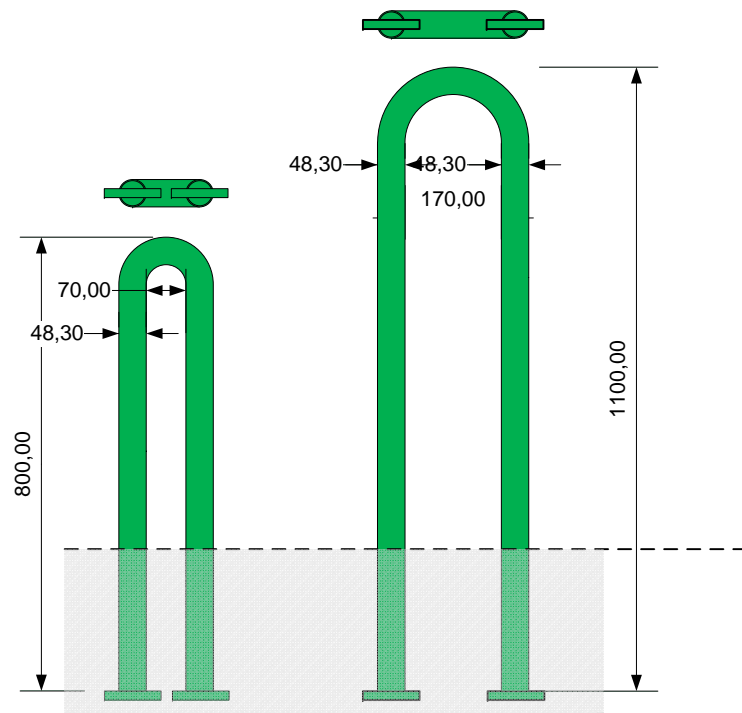
Traitement de surface
garantie 10 ANS par :





Support Moto Erable 170 et 280

Produit fabriqué en France dans notre usine de Naintré 86



Dimensions:

Support vélo :
Longueur hors tout: 1m10

Support moto :
Longueur hors tout: 0m80
Largeur entre axe : 118.30mm +/- 20mm

Support:

Les soudures sont réalisées sur toute la périphérie des tubes.
Support vélo et moto constitué à partir de :
Tube acier diamètre 48.3 épaisseur 2.9mm
Deux tiges acier diamètre 10mm pour anti arrachement longueur 80mm

Protection anti Corrosion:

Galvanisation à chaud selon la Norme NFEN 1461 de juillet 1999 avant laquage poudre RAL à définir



Tous les matériaux sont de provenance Européenne

Le **Groupe INGENIA** fabrique et conçoit tout type de mobilier urbain pour le compte des collectivités et des entreprises de travaux publics.

Fort de ses 50 collaborateurs, le **Groupe INGENIA** apporte un souci constant de qualité et de rapidité d'exécution à ses commandes.

INGENIA S.A., depuis 1970.

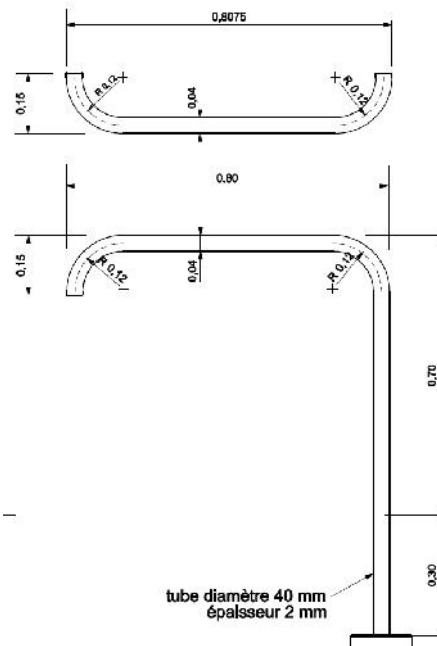
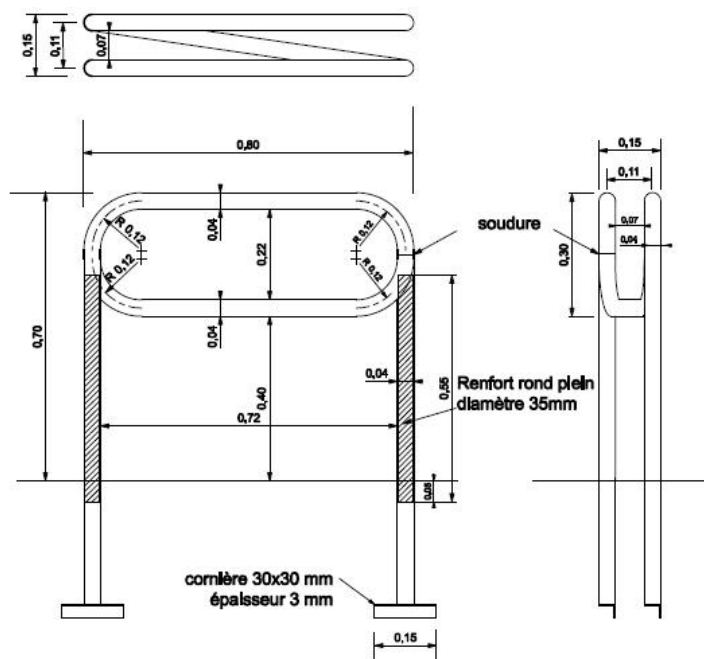


Traitement de surface garantie 10 ANS par :



Trombone

Produit fabriqué en France dans notre usine de Naintré 86



Construction :

- Hauteur hors tout 800mm,
- Les tubes acier feront 40 mm de diamètre avec une épaisseur de 2 mm,
- Les fixations seront réalisées par scellement direct : 200-250 mm,
- Finition peint selon RAL au choix du Maître d'oeuvre,
- Les mobiliers seront fournis sans patte de scellement.



Tous les matériaux sont de provenance Européenne



BANC CHAMPS-ELYSEES SIMPLE FACE

Produit fabriqué en France dans notre usine de Naintré 86



Dimensions :

Longueur : 2 m

Largeur : 0,62 m

Hauteur : 0,98 m

Hauteur d'assise : 0,44 m

Poids : 67 kg

Caractéristiques techniques

Support :

Pieds fonte

Assise : 2 lames 135 x 36 mm

Dossier : 1 lame délardée 135 x 45 mm

Bois exotique certifié protégé par 3 couches de lasure en phase aqueuse coloris chêne ou acajou

Livré avec boulonnerie et tiges inox de scellement

Protection anti-corrosion et peinture :

Métallisation et thermolaquage du piétement

RAL 9005, 6009, 8017 ou 3005



Traitement de surface
garantie 10 ANS par :



Tous les matériaux sont de provenance Européenne

PRÉSENTATION DU BANC

Le banc Champs Élysées double est de conception classique. D'un style classique et raffiné, ce mobilier urbain aux piétements en fonte ouvragée s'intégrera autant en centre ville ancien que dans des architectures à haute valeur historique.
Ce mobilier a été conçu et fabriqué par Sineu Graff, expert de l'aménagement urbain, dans une démarche de développement durable.

DÉSCRIPTIF DU BANC

L'assise du banc est composée de 4 lattes en bois exotique de section 38x130mm et son dossier d'une latte en bois exotique de section 42x25x113mm.

Les bois sont labellisés et issus de forêts bien gérées.

Après l'application d'un Fluor-Coat, les bois sont revêtus d'une lasure en émulsion aqueuse, sans solvants.

Les piétements du banc sont en fonte peinte.

Les éléments en fonte sont produits dans une fonderie située à proximité de nos ateliers français et sont traités selon notre process Powder Blast (après nettoyage et grenaillage, les pièces sont revêtues d'une première couche de poudre époxy, et d'une deuxième couche de poudre polyester).

L'assemblage des lattes de l'assise du banc s'effectue à l'aide de vis et d'écrous.



Le **Groupe INGENIA** fabrique et conçoit tout type de mobilier urbain pour le compte des collectivités et des entreprises de travaux publics.

Fort de ses 50 collaborateurs, le **Groupe INGENIA** apporte un souci constant de qualité et de rapidité d'exécution à ses commandes.

INGENIA S.A., depuis 1970.





BANC CHAMPS-ELYSEES DOUBLE FACE

Produit fabriqué en France dans notre usine de Naintré 86



Dimensions :

Longueur : 2 m

Largeur : 0,77 m

Hauteur : 0,98 m

Hauteur d'assise : 0,44 m

Poids : 90 kg

Caractéristiques techniques

Support :

Pieds fonte

Assise : 4 lattes 135 x 36 mm

Dossier : 1 lame déladée 135 x 45 mm

Bois exotique certifié protégé par 3 couches de lasure en phase aqueuse coloris chêne ou acajou

Livré avec boulonnerie et tiges inox de scellement

Protection anti-corrosion et peinture :

Métallisation et thermolaquage du piétement

RAL 9005, 6009, 8017 ou 3005



Traitement de surface garantie 10
ANS par :



Tous les matériaux sont de provenance Européenne

PRÉSENTATION DU BANC

Le banc Champs Élysées double est de conception classique. D'un style classique et raffiné, ce mobilier urbain aux piétements en fonte ouvragée s'intégrera autant en centre ville ancien que dans des architectures à haute valeur historique. Ce mobilier a été conçu et fabriqué par Sineu Graff, expert de l'aménagement urbain, dans une démarche de développement durable.

DÉSCRIPTIF DU BANC

L'assise du banc est composée de 4 lattes en bois exotique de section 38x130mm et son dossier d'une latte en bois exotique de section 42x25x113mm.

Les bois sont labellisés et issus de forêts bien gérées.

Après l'application d'un Fluor-Ccoat, les bois sont revêtus d'une lasure en émulsion aqueuse, sans solvants.

Les piétements du banc sont en fonte peinte.

Les éléments en fonte sont produits dans une fonderie située à proximité de nos ateliers français et sont traités selon notre process Powder Blast (après nettoyage et grenaillage, les pièces sont revêtues d'une première couche de poudre époxy, et d'une deuxième couche de poudre polyester).

L'assemblage des lattes de l'assise du banc s'effectue à l'aide de vis et d'écrous.



Le **Groupe INGENIA** fabrique et conçoit tout type de mobilier urbain pour le compte des collectivités et des entreprises de travaux publics.

Fort de ses 50 collaborateurs, le **Groupe INGENIA** apporte un souci constant de qualité et de rapidité d'exécution à ses commandes.

INGENIA S.A., depuis 1970.





Banc Confort 2



BANC CONFORT 2
Réf. : 10 0003

Les bancs Confort 1 & 2 et la banquette Interm|de sont d'un dessin classique. Leur pi|tement en fonte offre une r+sistance et une long+vit+ in+dites aux mobiliers. La garniture en bois apporte chaleur et harmonie esth+ique € la gamme. Ces mobiliers urbains confortables s'int|grent facilement dans vos espaces publics.

Description

Les **assises et dossiers** des bancs sont compos+s de **lattes en bois** (5 lattes pour le Confort 1, 6 pour le Confort 2 et 3 pour la banquette).

Les **pi|tements des bancs et de la banquette** sont en fonte.

Nos bois sont r+colt+s exclusivement dans des for|ts bien g+r+es. De premier choix, ils sont lab+lis+s PEFC pour une provenance locale, FSC® pour nos bois exotiques ou sont conformes € la proc+dure de diligence raisonn+e au titre du RBUE (R|glement sur le Bois de l'Union Europ+enne).

Bois lasur+ : Apr|s l'application d'un **Flow-Coat**, les bois sont rev|tus d'une lasure en +mulsion aqueuse, sans solvants, pour une protection et long+vit+ accrues.

Pour une protection optimale contre la rouille et une performances durable, les +l+ments en fonte sont trait+s selon notre

process Powder Blast (apr|s nettoyage et grenaillage, les pi|ces sont rev|tues d'une premi|re couche de poudre +poxy, et d'une deuxi|me couche de poudre polyester). Les +l+ments en fonte sont produits dans une fonderie situ+e € proximit+ de nos ateliers fran .

L'assemblage des lattes sur les pi|tements s'effectue € l'aide de vis et d'+crous. 2 points de scellement. Livr+ mont+.

Tous les matériaux sont de provenance Européenne



Le **Groupe INGENIA** fabrique et conçoit tout type de mobilier urbain pour le compte des collectivités et des entreprises de travaux publics.

Fort de ses 50 collaborateurs, le **Groupe INGENIA** apporte un souci constant de qualité et de rapidité d'exécution à ses commandes.

INGENIA S.A., depuis 1970.





Banc Confort 1



Les bancs Confort 1 & 2 et la banquette Interm|de sont d'un dessin classique. Leur pi|tement en fonte offre une r+sistance et une long+vit+ in+dites aux mobiliers. La garniture en bois apporte chaleur et harmonie esth+ique € la gamme. Ces mobiliers urbains confortables s'int|grent facilement dans vos espaces publics.

Description

Les **assises et dossiers** des bancs sont compos+s de **lattes en bois** (5 lattes pour le Confort 1, 6 pour le Confort 2 et 3 pour la banquette).

Les **pi|tements des bancs et de la banquette** sont en fonte.

Nos bois sont r+colt+s exclusivement dans des for|ts bien g+r+es. De premier choix, ils sont lab+lis+s PEFC pour une provenance locale, FSC® pour nos bois exotiques ou sont conformes € la proc+dure de diligence raisonn+e au titre du RBUE (R|glement sur le Bois de l'Union Europ+enne).

Bois lasur+ : Apr|s l'application d'un **Flow-Coat**, les bois sont rev|tus d'une lasure en +mulsion aqueuse, sans solvants, pour une protection et long+vit+ accrues.

Pour une protection optimale contre la rouille et une performances durable, les +l+ments en fonte sont trait+s selon notre

process Powder Blast (apr|s nettoyage et grenaillage, les pi|ces sont rev|tues d'une premi|re couche de poudre +poxy, et d'une deuxi|me couche de poudre polyester). Les +l+ments en fonte sont produits dans une fonderie situ+e € proximit+ de nos ateliers fran .

L'assemblage des lattes sur les pi|tements s'effectue € l'aide de vis et d'+crous.

2 points de scellement. Livr+ mont+.

Tous les matériaux sont de provenance Européenne



Le **Groupe INGENIA** fabrique et conçoit tout type de mobilier urbain pour le compte des collectivités et des entreprises de travaux publics.

Fort de ses 50 collaborateurs, le **Groupe INGENIA** apporte un souci constant de qualité et de rapidité d'exécution à ses commandes.

INGENIA S.A., depuis 1970.





Banc Centaure Evolution



Les bancs Centaure Évolution, Royal et Expression sont d'un dessin classique. L'association entre la fonte et le bois en fait des mobiliers élégants et intemporels. Les bancs de cette gamme sont des symboles de la robustesse et de la longévité. Ces mobiliers urbains confortables s'intègrent facilement dans vos espaces publics.

Les **assise et dossier du banc Centaure Évolution** sont composés de **carrelets en bois** de section 45 x 58 mm.

Un **renfort médian en acier** d'épaisseur 4 mm soutient le dossier et l'assise du banc.

Le serrage se fait à l'aide d'écrous et de 3 entretoises filetées M16 en acier zingué de longueur 1910 mm.

Les **assise et dossier du banc Royal** sont composés de **lattes en bois** de section 52 x 48mm.

Les lattes du banc sont positionnées sur les piètements grâce à des réservations, le serrage se fait à l'aide d'écrous et de 3 entretoises filetées M16 en acier zingué.

Les **assise et dossier du banc Expression** sont composés de 11 **carrelets en bois** de section 45 x 58 mm.

Un **renfort médian en acier** d'épaisseur 4 mm soutient le dossier et l'assise du banc.

Les carrelets du banc sont assemblés sur les piètements à l'aide d'écrous et de 3 entretoises M16.

Le renfort médian est fixé sur les carrelets à l'aide de vis.

Les **piètements des bancs** sont en **fonte**.

Nos bois sont récoltés exclusivement dans des forêts bien gérées. De premier choix, ils sont labélisés PEFC pour une provenance locale, FSC® pour nos bois exotiques ou sont conformes à la procédure de diligence raisonnée au titre du RBUE (Règlement sur le Bois de l'Union Européenne).

Bois lasuré : Après l'application d'un **Flow-Coat**, les bois sont revêtus d'une lasure en émulsion aqueuse, sans solvants, pour une protection et longévité accrues.

Pour une protection optimale contre la rouille et une performances durable, les éléments en acier sont traités par zingage puis, pour les éléments en fonte également, selon notre **process Powder Blast** (après nettoyage et grenaillage, les pièces sont revêtues d'une première couche de poudre époxy, et d'une deuxième couche de poudre polyester). Les éléments en fonte sont produits dans une fonderie située à proximité de nos ateliers français.

4 points de scellement. Livré monté.

Tous les matériaux sont de provenance Européenne



Le **Groupe INGENIA** fabrique et conçoit tout type de mobilier urbain pour le compte des collectivités et des entreprises de travaux publics.

Fort de ses 50 collaborateurs, le **Groupe INGENIA** apporte un souci constant de qualité et de rapidité d'exécution à ses commandes.

INGENIA S.A., depuis 1970.

